

## Características principales

- Sensor de alta confiabilidad
- Reinicio automático después de la alarma
- Procesamiento MCU adoptado
- Detección automática de fallas en el sensor
- Detecta gas natural / GLP inducido
- Diseño SMT, alta estabilidad
- Bajo consumo de energía

## Especificaciones técnicas

<b>Voltaje de funcionamiento</b>	DC 12-24V
<b>Corriente estática</b>	30mA
<b>Corriente de alarma</b>	40mA
<b>Nivel de alarma</b>	10% LEL
<b>Nivel de sonido</b>	85db / 1M
<b>Temperatura de funcionamiento</b>	-10°C+ 50°C
<b>Humedad ambiental</b>	95% RH
<b>Modelo de alarma</b>	Salida de relé / alarma de sonido y flash
<b>Salida de alarma</b>	NO / NC opcional
<b>Dimensión</b>	103mm de diámetro *53 mm de profundidad

